

耐熱耐食Ni-Cu系焼結摺動材 / B820

Ni-Cu Based PM Bearing with Heat & Corrosion Resistance / B820

※特許登録済
Patent registration

うれしさ&特長 *Delight & Features*



- 排ガスや塩などの腐食環境下で優れた耐食性

Durability under Exhaust or chloride attack condition.

- 高温 (~500°C) で使用可能な摺動材料

New Ni base PM Bearing has greater heat resistance than current PM Bearings.

材料特性 *Properties*

- 材料系と耐熱&耐食性・耐摩耗性 **Material system and heat & corrosion & wear resistance**

	材質名 Symbols	材料系 Materials System	耐熱・耐食性 Heat & Corrosion-resistant	耐摩耗性 Wear - resistance
開発材 Developed	B820	Cu - Ni - Sn based	◎	◎
比較材 Comparison	PM SUS410L	Fe - Cr based	○	×

- B820材の耐食性と耐摩耗性

① 高温・腐食サイクルテスト **High temperature・corrosion cycle test**

Table 1 耐熱・耐食性比較 Heat & corrosion-resistant comparison

	重量変化 (%) weight variation	寸法変化 (%) Size variation
開発材 (B820) Developed	+0.30%	+0.02%
比較材 (PM SUS) Comparison	-0.29%	-0.06%

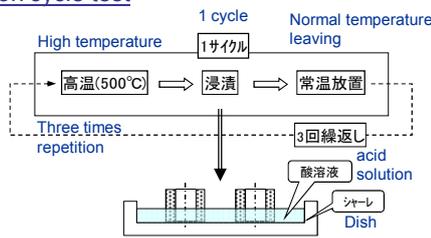


Fig.1 サイクルテスト実験方法
Cycle test experiment method

液面境界部
さび発生
Rust in
Surface border part



B820 PM SUS

Photo. サイクルテスト後の外観
Appearance after the cycle test

② 耐摩耗評価(ドライ) **Abrasion-resistant evaluation (dry)**

Table 2 摩耗量比較 **Wear loss comparison**

材料 Material	メタル摩耗深さ(mm) Wear depth
開発材 (B820) Developed	0.003
比較材 (PM SUS410L) Comparison	0.025

【試験条件】
testing condition

- ・摺動数 Slide number : 250,000
- ・潤滑油 Lubricating oil : なし
- ・面圧 Aspect pressure : 0.5 N/mm²
- ・試験温度 Test temperature : 120°C

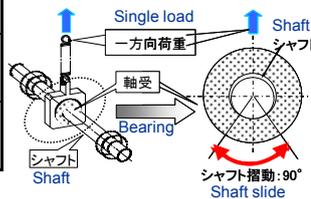


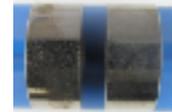
Fig.2 摩耗テスト実験方法
Abrasion test experiment method

● 耐塩性 **Salt tolerance**

中性塩水噴霧試験 (JIS Z 2371)
Neutral salt spray testing

* 24時間後の外観 Appearance after 24 hours

腐食なし
No corrosion



開発材 B820
Developed

腐食発生
Corrosion



PM SUS410L

用途例 *Example of Use*

- 排ガス再循環装置 (EGR) Exhaust gas recirculation device

株式会社ダイヤモンド
DIAMET CORPORATION

B820ver.E3 2016.1

耐熱耐食焼結軸受 / B097

Heat & Corrosion resistant sintering bearing / B097

※特許登録済
Patent registration

うれしさ&特長 *Delight & Features*



- 排ガスなどの高温、腐食環境下で使用可能な焼結軸受
Best suited for severe environments including high temperature of exhaust gas atmosphere and corrosive environment .
- B097は従来青銅系材よりも優れた耐摩耗性&耐熱性&耐食性
Developed material has more excellent wear resistance & heat resistance & corrosion resistance than conventional bronze based material.

材料特性 *Properties*

●材料系 *Material System*

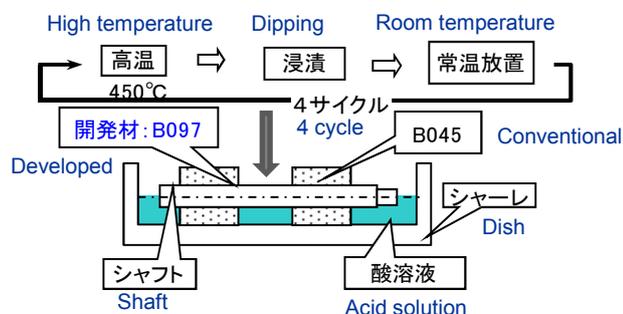
	材質 Symbols	材料系 Materials System	耐熱&耐食性 Heat & Corrosion-resistant	耐摩耗性 Wear - resistance
開発材 Developed	B097	Cu - Ni - Sn - P - C	◎	◎
従来材 Conventional	B045	Cu - Sn - C	△	○

●耐熱・耐食性

Heat & Corrosion Resistance

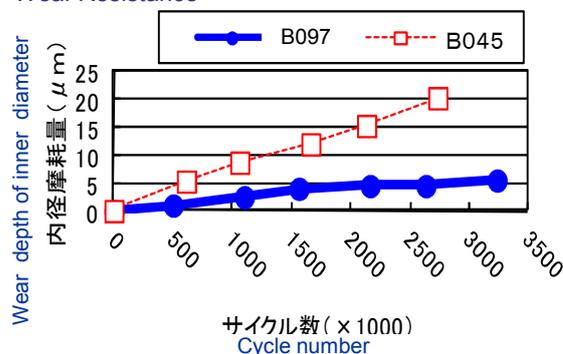
【耐熱・耐食性評価試験】

Heat & Corrosion Resistance testing condition

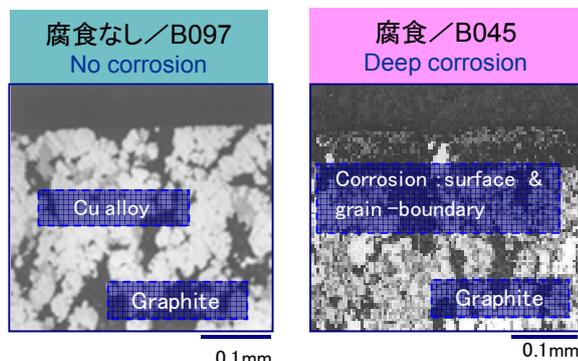


●耐摩耗性

Wear Resistance



【断面組織】 *Cross-section*



用途例 *Example of Use*

- 排ガス再循環装置 (EGR)
Exhaust gas recirculation device

株式会社ダイヤモンド
DIAMET CORPORATION

耐食焼結軸受 / B095

Corrosion-resistant sintered bearing / B095

※特許登録済
Patent registration



うれしさ&特長 *Delight & Features*

- 硫黄に対して優れた耐食性と耐摩耗性
Corrosion-resistant material "B095" has superior corrosion resistance and fine tribological characteristics in the gasoline containing sulfur.

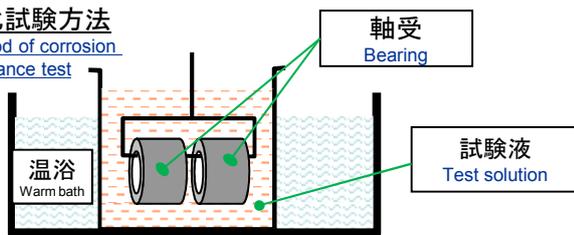
材料特性 *Properties*

- 材料系と特徴 *Material System and Features*

	材質名 Symbols	材料系 Material System	耐食性(耐硫化) Corrosion-resistant	耐摩耗性 Wear-resistance
開発材 Developed	B095	Cu - Ni - P - C	○	○
従来材 Conventional	B031	Cu - Sn - C	×	○

- 耐食性 *Corrosion-resistant Characteristics*

硫化試験方法
Method of corrosion
resistance test



試験条件 *Test condition*

試験液: 硫黄添加ガソリン
Test solution : Sulfur contained gasoline
試験温度: 333K
Test temperature
浸漬時間: 200時間
Test time : 200 hours

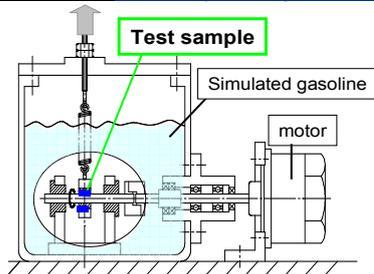
外観写真
Appearance

	試験前 Before test	200時間後 200 hours after
開発材 B095 Developed		
従来材 B031 Conventional		



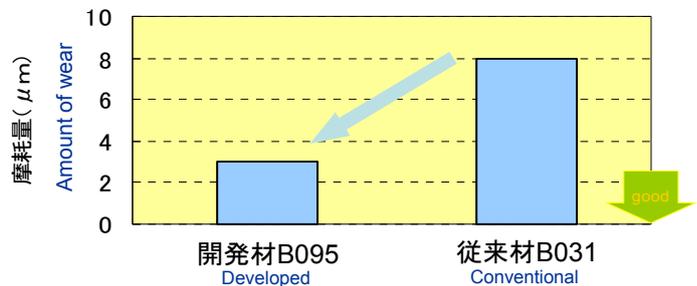
- 耐摩耗性 *Wear Characteristics*

耐久試験方法 *Durability testing method*



Interface pressure : 1.4N/mm²
Slipping velocity : 1.8m/s

内径摩耗量
Result of durability test



- 試験後相手シャフト状態は両者とも良好
Both shaft states are good after the test

用途例 *Example of Use*

- 燃料ポンプ *Fuel pump*

株式会社ダイヤモンド
DIAMET CORPORATION